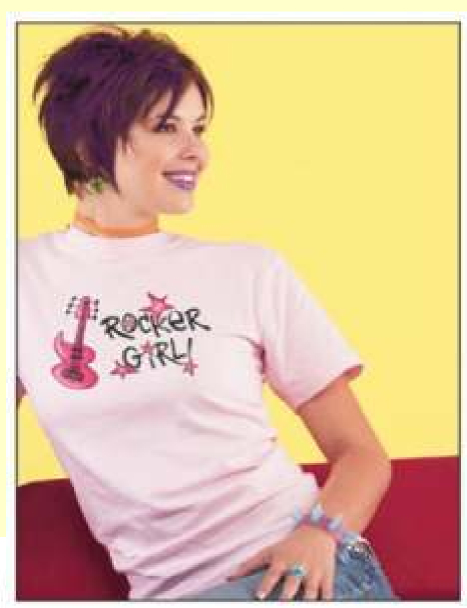
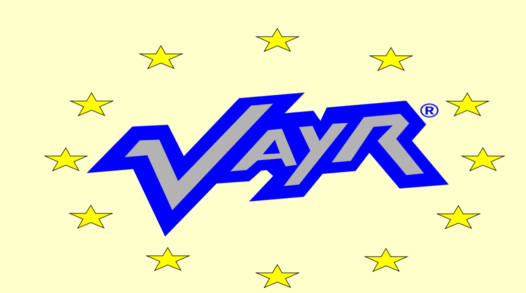
Vayr di Carlino F.

Thermopress
Dessin transfert
Papier transfert
T-shirt
Sweatshirt
Sac
Cravate
Coussin
Puzzle
Etc.





Revendeur



Manuel d'instructions

Thermopress mod.

V7 ELC 3

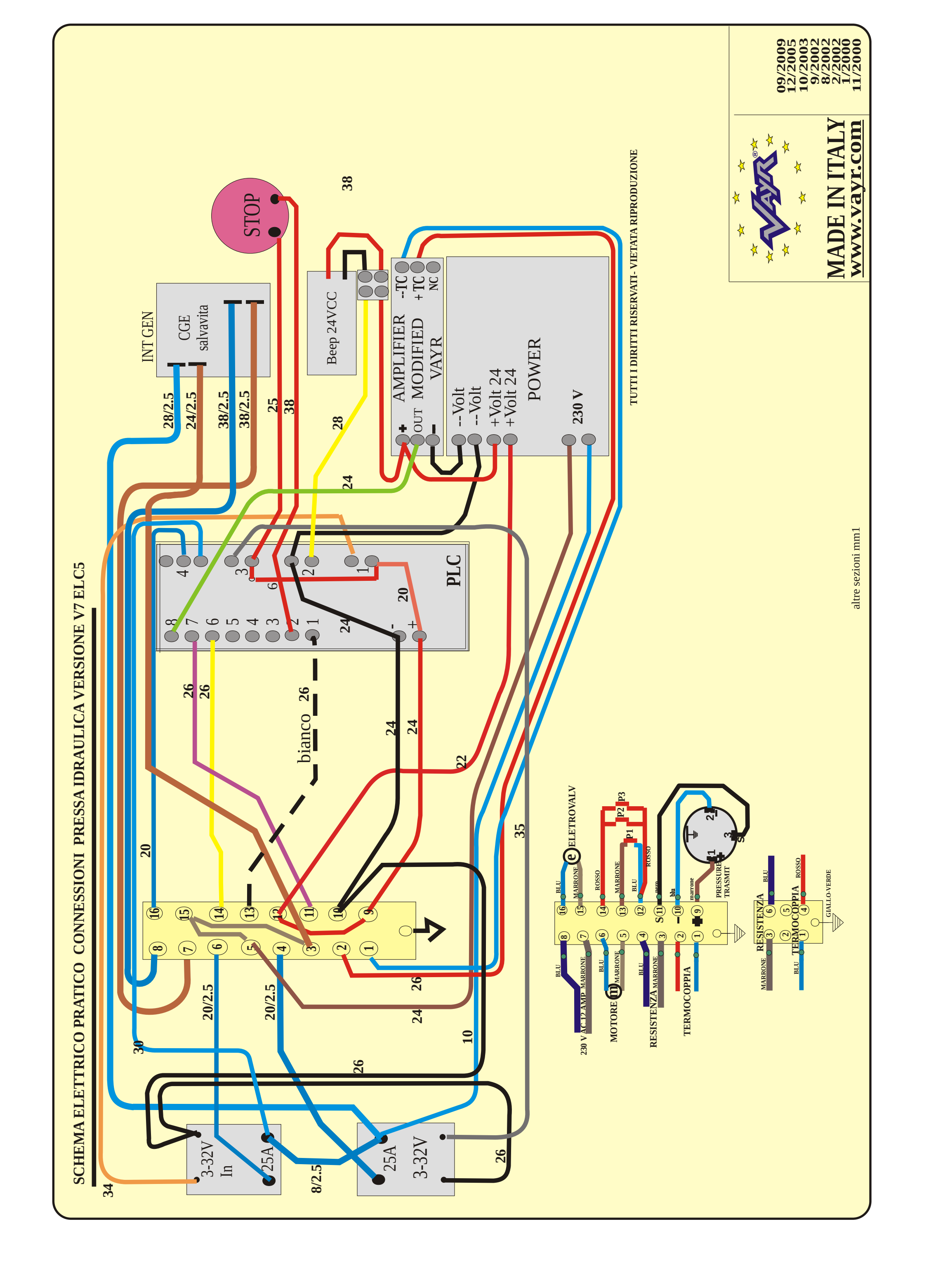
ELECTRONIC LOGIQUE CONTRÔLE

Vayr di Carlino F.
Via Circonvallazione Sud, 106
89048 Siderno (RC) ITALY
Tel/Fax 0039 0964 380553
Http://www.vayrtec.com

Modèle V7 ELC



I N D E X



AVERTISSEMENTS GÉNÉRAL

C'est une machine professionnelle, avant pour l'utiliser, les utilisateurs lisez avertissements avec soin et suivez les règlements de sécurité.

Le fabricant n'est pas responsable pour une utilisation Non adapte.

LA PRUDENCE!!!
GARDEZ LES ENFANTS ET LES GENS NON AUTORISÉ !

FAITES L'ATTENTION AU PLAN CHAUD!
LA HAUTE TEMPÉRATURE, VOUS POURRIEZ VOUS BRÛLER !

N'appuyez pas avec le plan chaud en dehors de la quadrature de la machine (le bras prend contact avec L' ancoche du rullemant).

Ne tirez pas le téflon du plateaux chaud quand il est froid, En choffant ils pouret se dechirez

Tirer seulement quand il est chaud (+ de 120°C).

N' enlevez pas la prise du plateaux chaud quand la machine est allumée.

GARDEZ LA PRESSE DANS UNE PLACE SANS COURANT D'AIR!

IDENTIFICATION

Chaque machine est registrée avec un nombre de l'identification, imprimé sur une étiquette appliquée sur le support pivotant.
Ce numerot doit être indiqué chaque fois vous avez besoin d'information, ou pièces de rechange.

LES GARANTIES

Nos produits sont faits avec très soin et nous utilisons en premier lieu des matières de qualité. Chaque machine est soumise à beaucoup d'épreuves:
sur les parties seules, assemblées et aussi une dernière Épreuve general.
Si, malgré ca, il y aura un problème ou défaut industriel (sua mécanique ou parties électriques) vous sera couvert par 2-ans GARANTIE PRE DE NOTRE USINE.

LIMITATIONS

Cette garantie joue pour tutte usage correcte
de la machine, mais pas tout dégât qu'il pourrait causer.

EMBALLAGE

L'emballage contient:
- la machine complète prêt utiliser
- clefs de service de 13 mm
- manuel d'instructions
- papier de la garantie
- Déclaration de Conformité

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Presse a chaud hydraulique automatique pour thermo-adhésif a transférez sur tissus
- puissance: 230V - 2300W - 10A
- Max température : 250°C.
- Pression réglable: jusqu'à 1400Kg.
- Ajustement de la hauteur automatique
- Épaisseur sur la table de travail: de 0 à 20mm approximativement.
- Précision de la constance du thermoregulator après stabilisation: 30mt = + / - 2%.
- Précision totale: 4% température et thermoregulator

- Temps chauffant: 20 minutes approximativement
- Table de travail dimensions normales: 38x45cm.
- Machine dimensions externes: 120x80x80cm.
- Dimensions d’emballage: 120x80x80cm.
- Dimension du rayon du bras tournante: 90cm.
- Poids total de la machine san table normale: 120Kg.

COMMENT TRANSFÉRER UNE PHOTOCOPIE SUR UNE T-SHIRT

Quand vous avez exécuté les points antérieurs, vous vérifiez les définitions suivantes:

- la presse a atteint la température qui est préfixée d'après le transfert qui doit appuyer sur (voyez l'exposition l'instruction)
- l'horloge est mise pour le bon temps (ex. 15 sec.);
- le bras de la presse a l'avion chauffant ouvert.

Maintenant continuer comme suit:

1. Étendez une t-shirt sur le plan de la table de travaille
2. Mettez le bras plan chauffant sur la table de travaille.
3. Appuyez sur les bouton de desante 2 sec. (seulement niveler la t-shirt et enlève toute humidité de sa texture)
4. Mettez la photocopié sur le T-shirt(dans la place désiré).
5. Mettez encore le bras de la table chauffant.
6. Appuyez sur le bouton de desante et attendez le Ils se ouvrera au temp (ex. après 15 sec.).
7. Deplasser la tete, faisant attention de ne pas déplacer la t-shirt, enlevez le dos papier protecteur de transfert et le tire du fond au sommet qui évite toutes larmes.
8. Vérifiez la place de la t-shirt sur le plateaux, réarrangez le, si nécessaire.
10. Prendre du papier au silicone et appuie encore approximativement 5 sec.

L'opération est complétée.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Vayr di Carlino F.
Via Circonvallazione Sud, 106 Siderno (RC) ITALY

Déclare sur sa propre responsabite' que la machine
MODEL V7 ELC 3

A été testée régulièrement et respect les norme de sécurité
En regardant la Directive CE Européen.

En cas de modifications san autorisation on enleve toute responsabilite

RÉFÉRENCEZ des DIRECTIVES:
Les MACHINES la DIRECTIVE 89/392/CEE a intégré et a modifié par les 91/368/CEE, par les 93/44/CEE et par les 98/37/CEE.
DIRECTIVE 73/23/CEE DE BASSE TENSION révisée par 93/68/CEE.
ELECTROMAGNETICAL COMPATIBILITÉ 89/336/CEE et ses amendements suivants.

LES NORMES APPLIQUÉES:
EN 292/1; EN 292/2; EN60204-1.

Caselette,10/07/06 — Vayr Renato

Vayr S.r.l.

COMMENT CONNECTER LA PRESSE À LA PRISE

1. Vérifiez que votre prise peut supporter la puissance de la V7, au moins 2300 Watt, équivalent à 230 volt 10,5 Ampère approximativement.
2. Assurez-vous le bon fonctionnement de votre pris de mis en securitè, c'est recommandé le faire verifier par un électricien autorisé.
3. Insérez le connecteur de la presse dans votre prise.
4. Si le connecteur fourni ne correspond pas, vous pouvez le remplacez avec un convenable et en faisant attention à la puissance mis en oeuvre et au-dessus de tout au bon fonctionnement de votre pris de mis en securitè.
5. FAITES l'ATTENTION AUX RÔLES PRINCIPAUX Des cabre d''EXTENSION UTILISEZ!

Les rôles principaux des cable l'extension doivent supporter au moins 2500 W qui doit avoir une section minimum de 2,5 mmq.

COMMENT FAIRE UNE PHOTOCOPIE POUR T-SHIRT

1. Mettez la photocopiant machine à MIROIR (specular).
2. Calculez la proportion du grossissement comme d'habitude.
3. Insérez une felle de papier Transfert, avec l'écriture du genre de papier sur le côté opposé de l'empreinte, photocopiez comme d'habitude.

POUR T-SHIRT COLORÉ,
ENLEVEZ UNE PORTION
DE COULEUR CORRESPONDANTE.

LES CONSEILS

Chaque genre de papier doit être gardé dans place sèche, parce que l'humidité se l'abîme.

Pour les meilleurs résultats, chauffez les papier sur la table de la presse les irradier avec plateaux chauffant supérieur (mais pas serrer la presse!).

PROBLÈMES POSSIBLES ET REMÈDES
SI LA PRESSE NE CHAUFFE PAS...

1. La presse n'est pas connectée (l'exposition a éteint)
2. La boîte du découpage a éteint.
3. Thermoregulator est mis temperature trop basse (vérifiez)
4. Le connecteaur chauffant n'est pas connecté (vérifiez)
5. Thermocouple a interrompu

Si le plateaux ne chauffe pas, vérifiez la continuité de la résistance chauffante.
- Enlevez la prise et vérifiez, au moyen d'un Ohmmetre, entre les deux borne 3-6 sur la prise coter câble, dua avoir: la lecture entre 6-10 ohms;et entre 1 et 4 (thermocouple) devrait être 2-3 ohms; si ils sont corrects, vérifiez le thermoregulator, le relais statique, et le câblage harnache à l'intérieur de la téte pivotante.

En cas d'un court-circuit ou absence de résistance:
- entre 3-6 les éléments chauffants replacent, entre 1-4 changer la thermocouple.

Nous vous conseillon de renvoyer le plateaux chauffant à l'usine pour réparer (il sera réparé dans le temps très court et avec 6 mois de garantie).

SI LA TEMPÉRATURE N'EST PAS CORRECTE...

1. Vérifiez le thermocouple (isolations).
2. Vérifiez le connecteur au plateaux chaud (oxydation possible)
3. Vérifiez l'amplificateur.
4. Vérifiez les cablage.

Si la cloche électrique sonne des que fermé le levier, la machine n'est pas dans température (attendez, temps moyen: 15-20 min.).

Si est fini la qantiter sélectionné - a réinitialisé pour commencer encore (voyez des directives de l'exposition).

RÈGULATION

2. La pression maximale: la vis sur la pompe du coter droite arrière,

SOYEZ PRUDENT! NE DÉPASSEZ JAMAIS 180 BAR!

3. Le règlement de la balance postérieur.
4. Le règlement de la température.
5. Le règlement du temps en pression.
6. Le règlement de la valeur de la pression.
7. Nombre de piece a faire .
8. réinitialisazion quantités a faire

L'ENTRETIEN

1. À lubrifie poin lateral gauche au moyen d'un pistolet de l'huile, après un mois d'usage et ansuitte chaques 10000 pressées.
2. Replacez l'huile chaques ans d'usage, approximativement.

Huile ydrolique:
MOBIL VACTRA 4 pour une utilisations silentieuse.
Pour utilisation plus rapide utilizet uille a densiter 68.

MONTAGE

La machine est transportée complète, mais il a besoin
être placé sur une table raide ou mieux sur la notre an fer spécial
qui peut être acheté séparément.

Maintenant faire les opérations suivantes:
- connectez le connecteur du chauffage à la presse;
- connectez la presse a votre prise de courant;
- regler temperature;
- regler le temps;
- regler la pression

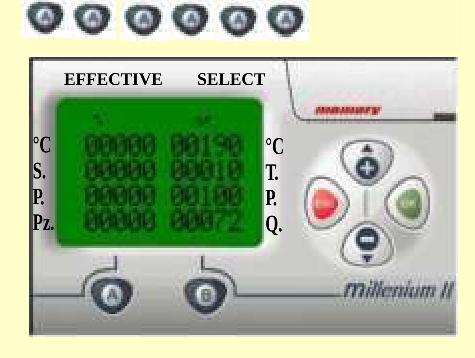
- attendez qe la presse soi a la température sélectionnée.

Display après avoir appuyé
5 fois “A”
La page sommaire.
Un = totalisateur de piece fait
x10000
A1 = totalisateur de piece a l'unité
B = heures du totalisateur de
la machine alumé
Q = quantité de piece fait
T1 = le temps a utilisé en minutes x Q
Vous allez réinitialisé le pièce et le temps
An appuyan sur le boutton “OK |”

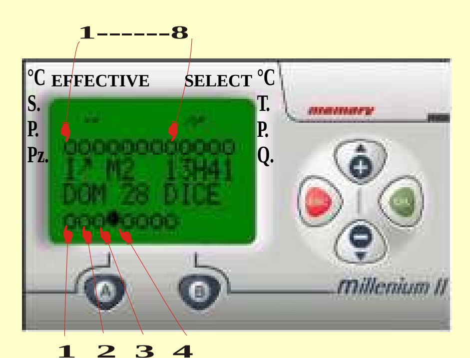


Display après avoir appuyé
6 fois “A”
Appuyer encore “A”
vous revenez à la normale.

Vous pouvez atteindre la même chose
du moment qe vou presser
“B” o attendent 10 secondes



Display après avoir appuyé sur
“ESC”
1 - ligne de l'admission de l'ordinateur
1 = desante:buton droite au gauche
2 = bouton de l'arrêt
3 = pas usage
4 = pas usage
5 = pas usage
6 =desante:bouton sur poigne
7 = pression(pas visible entré analogique)
8 =température (pas visible analogique)
2 - ligne des MINUTES de l'HEURE
3 - ligne de la DATE
4 - ligne des sorties:
1 = pour moteuer pompe
2 = sorti SIGNAL SONORE
3 = pour résistance relais statique
4 = pour electro-valve



Display après avoir
appuyé sur 2 fois la “ A”
Page pour changer le temps.
- Presser sur le signe + ou -
jusqu'o temps desiré
(entre 0 et 32000 secondes).

Possibilité de anlever la sonette des segonde
An apuiant sur la touche “OK”
Se remait en realumant la presse



Display après avoir
appuyé 3 fois “A”
Page pour la pression
- Presse sur le signe + ou -
jusqu'à la pression desiré
(entre 0 et 160 BAR,
la pression de l'huile 0-160 KG X Cmq).

Cela a sélectionné la valeur peut être inférieure
au vrai à cause de variable
inactivité du moteur
Reprise automatique pression au dessou 130 bar



Display après avoir
appuyé 4 fois “A”
Page pour changer la qualité des pièce.
- Presser sur le signe + ou -
jusqu'à la qualité desiré
(entre 0 et 32000).
- La machine sonne continu au bout
de la qantité qant on cherche a fermé la presse

- Vous dever réinitialisé la qantité
Voir page a suivre



LES PRINCIPES GÉNÉRAUX DE L'OPÉRATION

Quand un bouton latéral et celui sur le manche
sont appuyé la electrovalve se ferme et le moteur demarre

L'huile remplit le circuit et permet au piston hydraulique de
se déplacer en bas; pendant sa dessante va rancontré le plateaux
dan bas, la pression augmente gust au point desiré,
le moteur vien arreter pour le segonde voulut et ensuitte
se ouvre l’ electrovalve et le plateaux remonte par les resort

COMMENT CHANGER LE PLATEAUX CHAUD

1. Éteignez la machine et au cas où laissez-la refroidir.
2. Enlevez le connecteur lateral.
3.   dévissez la vis du plateaux 3 ou 4 tours.

4. Le plateaux va tomber sur le plateaux du bas

6. Déviser le plateaux dessout
7. Faites tourner le bras de la presse et enlevez le groupe des tables.

Pour remonter, procedez dans l'ordre inverse.

me le plateaux du dessu il faut le soulever

VAYR di Carlino F.

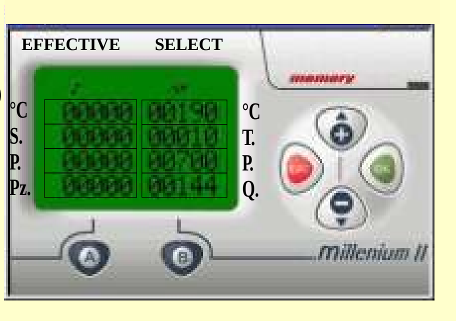
Instruction de l'ecrain Thermopress mod. V7 ELC3

L'exposition initiale
- Modèle de la machine
- nombre de la machine
- adresse de référence

Le message est
visualisé pour 3 secondes.

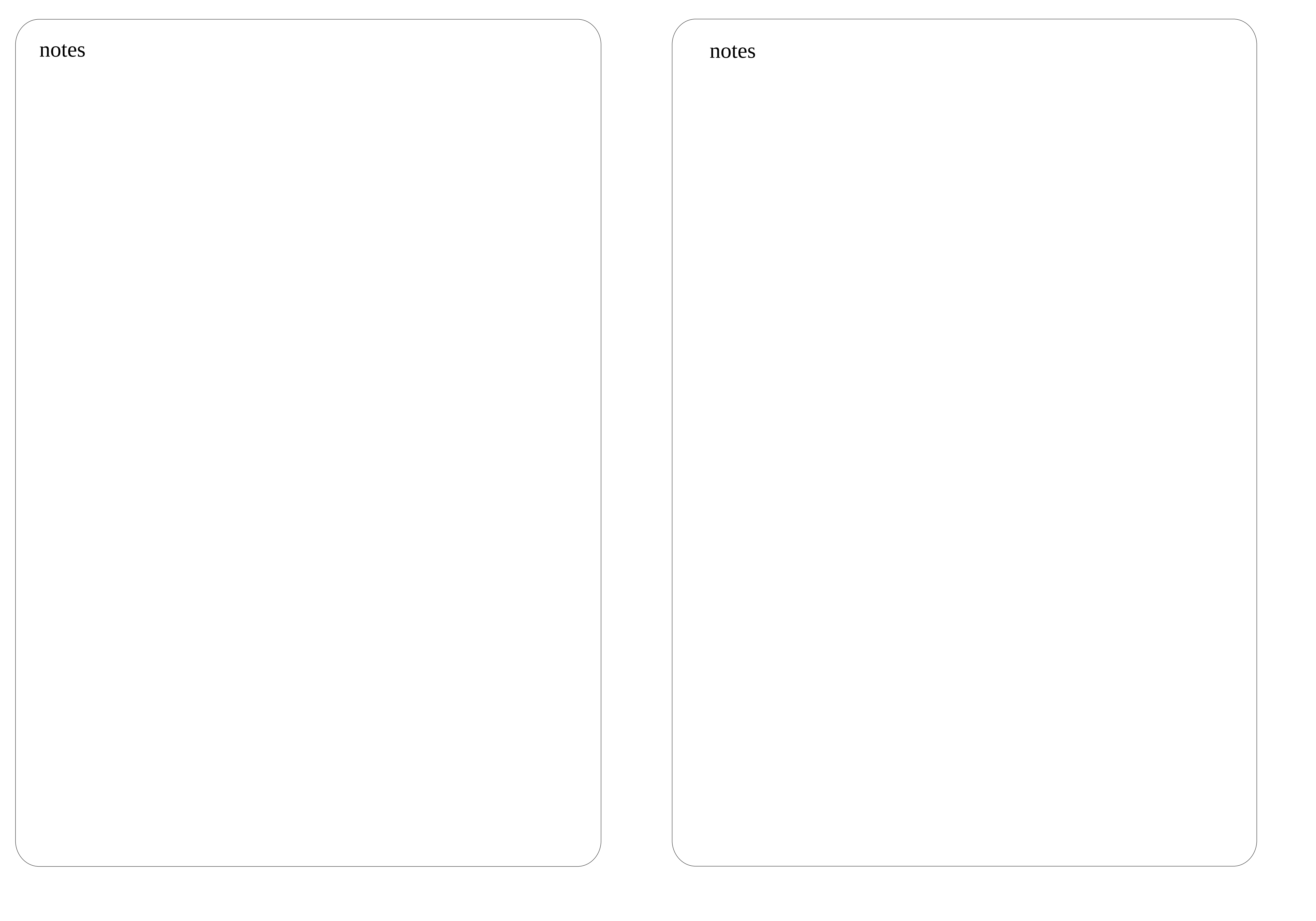


L'exposition du fonctionnement normale
°C = température réel (Celsius)
°C1 = a sélectionné la température (Celsius)
S = temps efective en segondes
T =temps a sélectionné
P = pression réel (Kg x smq) piston
P1 = la pression a sélectionné
Pz. = La quantité faite (temp complet)
Q = la quantité a faire



Display après avoir appuyé sur
 “A”
Page pour changer la température
- Presser sur le signe + ou - jusqu'à
la température desiré
(entre 0 et 250C°)
- La machine sonne à la fermeture si
la température est plus haute ou basse
de 15C°. Et il se refuse de desandre




notes
notes